

G E series
MONOCILINDRO
GE625FEV - GE525FEV



MONOCILINDRO

GE625FEV - GE525FEV

DISPOSITIVO SBYS
para coser la puntera
automáticamente,
mayor fiabilidad y
productividad en
comparación con la
serie anterior

CABEZA TEXTIL estudiada
para producir artículos de
alta calidad y para garantizar
confiabilidad constante en el
tiempo

Reducción de los
tiempos de producción
gracias a la posibilidad
de tejer con dos
alimentadores y dos
elásticos

**MOTORES PASO A
PASO** con encoder
absoluto para el
control de la posición
angular

NUEVA ELECTRONICA
pantalla táctil de 9" de
alta resolución nueva
interfaz fácil de usar.
Conexiones Ethernet,
WiFi y NFC, Bluetooth
también está disponible
para desarrollos futuros





Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE625FEV - GE525FEV

Máquina monocilindro de dos alimentaciones para la producción de calcetines y pantimedias para hombre, damas y niños, en malla lisa o en toalla. Esta última según el modelo clásico de la versión F (extendida a 180° alternado o 360°) incluyendo talón y puntera. Respecto a la versión F, la versión EV aporta un segundo elástico que permite la formación de la malla en dos alimentaciones y dos elásticos (el dibujo en color es posible solamente trabajando en una alimentación). Costura con remallado verdadero por medio de dispositivo exterior a la máquina "S by S".

CARACTERÍSTICAS TEXTILES

- Cinco colores más el fondo en la misma pasada.
- Malla de red, punto retenido y flotado con cinco colores en la misma pasada en una alimentación.
- Efectos 3D en cualquier zona del calcetín.
- Jacquard en dos alimentaciones.
- Zonas con elástico tramado en dos alimentaciones con dos elásticos, sin dibujo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 9 actuadores electrónicos de 8 niveles para seleccionar aguja por aguja.
- Alimentación elástico con guiahilo independiente controlado por motor paso a paso.
- 9 guiahilos en la alimentación principal, 4 grupos guiahilos de color cada uno con 3 guiahilos, quinto color con 3 guiahilos utilizando la segunda alimentación.
- Segunda alimentación con 6 guiahilos.
- 1 guiahilo elástico cada alimentación.
- 2 pickers y 2 droppers independientes por puntera y talón y efectos 3D.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA



Aprox. 320 kg

MONOCILINDRO

GE625FEV - GE525FEV

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE625FEV	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE525FEV	4"	de 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de las platinas motorizado para presionar las platinas y posición angular
- Pantalla táctil de 9" de alta definición en colores
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro levas
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso
- Quince guiahilos para hilos de color
- Nueve guiahilos en la alimentación principal, seis en la segunda
- Fileta
- Puerta USB
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado 1
- Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado 2.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos, para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Tapa de platinas "alta velocidad/malla lisa"
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetín
- Dispositivo antitorsión
- Configuración mecánica por artículo salvapie
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis levas
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Licencia Nautilus by Dinema para la conexión al sistema de recogida de datos
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en cinco colores más el fondo, red, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado dibujo en cinco colores por pasada más el fondo, punto retenido y flotado en una alimentación en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro colores por pasada más el fondo, en una alimentación en malla lisa o toalla.
- Elástico tramado en dos alimentaciones, equivalente a una pasada de elástico cada pasada de malla (malla lisa o toalla).

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Cinco colores por hilera más el fondo en una alimentación.

PRESTACIONES

TIPOS DE TEJIDO	CILINDROS Ø 3"3/4 - 4"																			
	Dibujos o selecciones 300 rpm																			
	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas "alta velocidad" 350 rpm.																			
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm																			

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																							
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GE525FEV	4"					108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200			
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm						
GE625FEV	3"3/4						108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200	
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

MONOCILINDRO

GE625FEV – GE525FEV

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

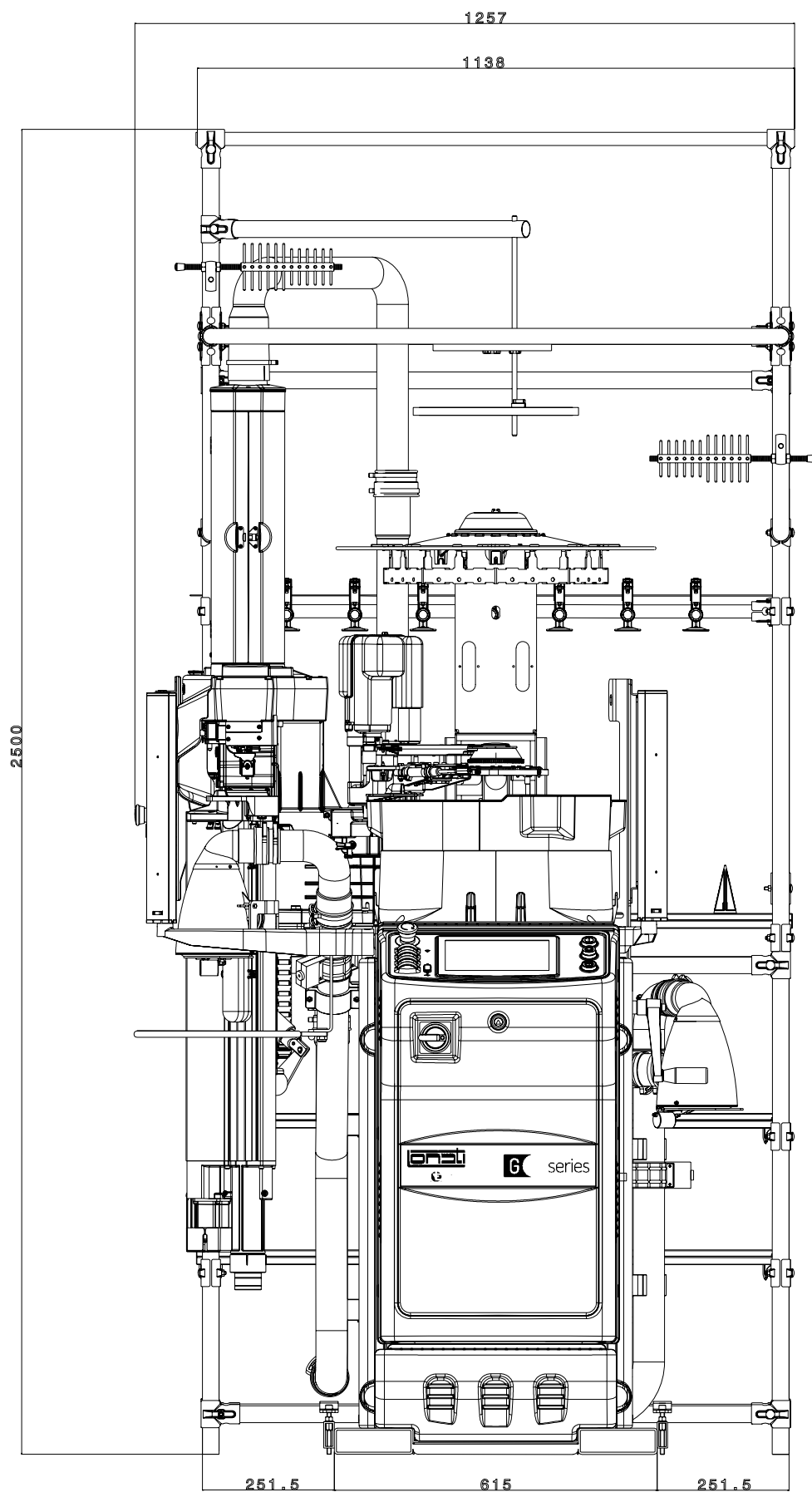
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB – Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB – Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

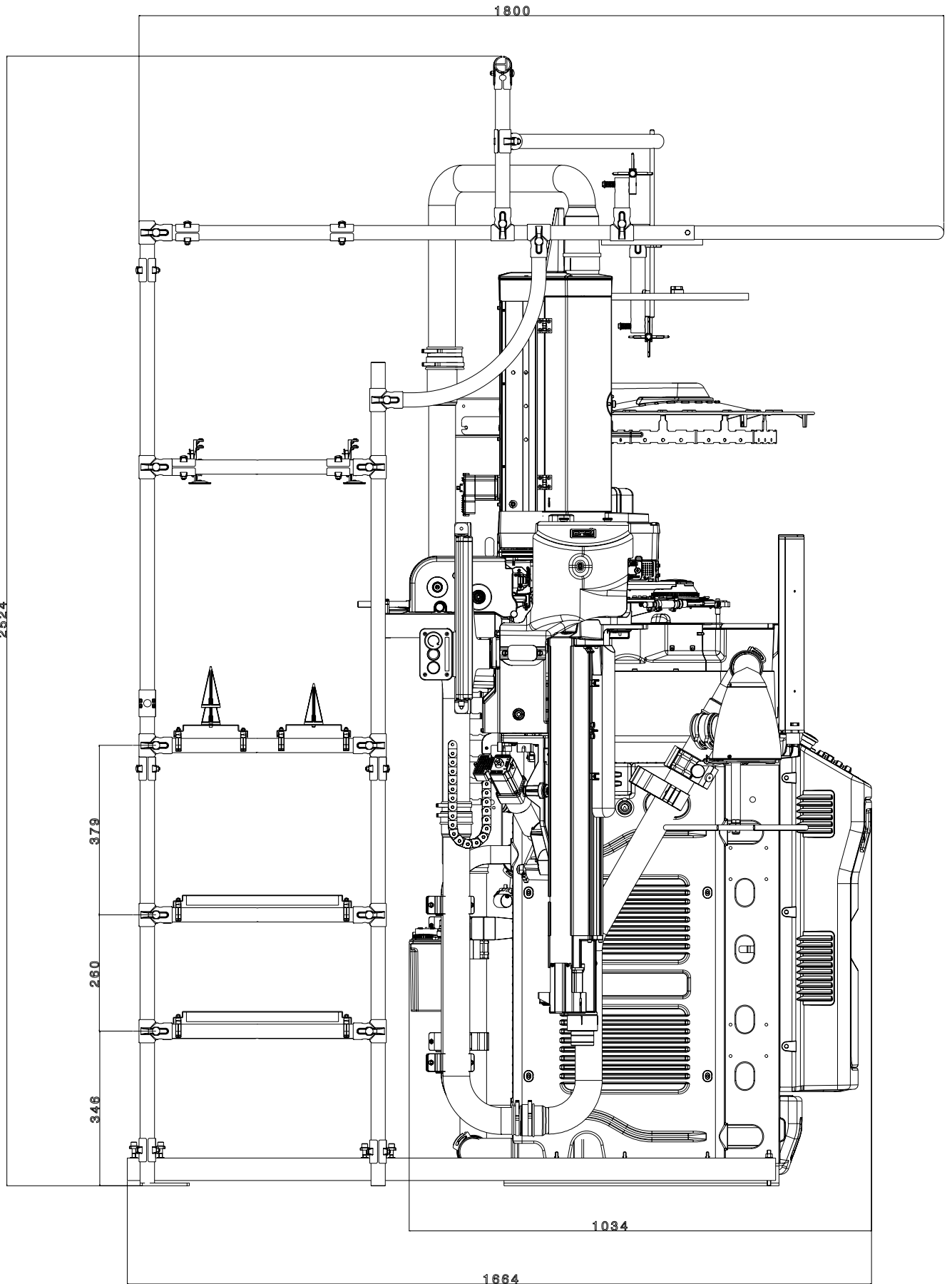
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme – Fuchs Renolin Trax 16C – VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com